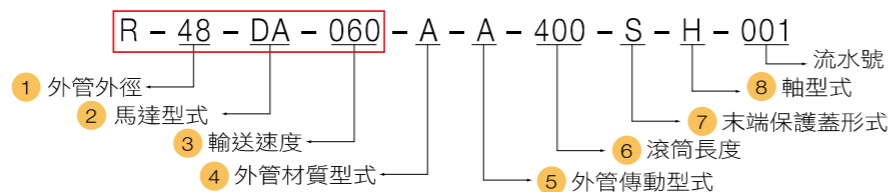
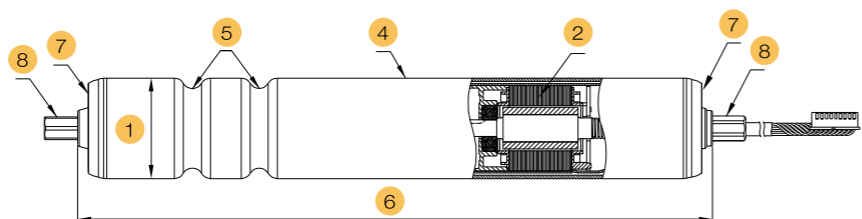




電動滾筒型號說明

1. 電動滾筒型號範例



2. 說明:

1 外管外徑:

以實際外徑數值，去小數點取2位整數代入。
(Ex: 48.3 = 48; 50 = 50以此類推)

2 馬達型式:

代號	說明
DA	標準型
DB	標準附煞車型
DH	高扭矩型

3 輸送速度 (m/min):

以實際速度取3位整數代入，整數位數不滿3位者，以"0"填滿字首。
(E.g. 60米=060; 18米=018; 100米=100 以此類推)

4 外管材質型式

代號	說明
A	鍍鋅鋼管
B	鍍鋅鋼管+PU錐型套膠
C	不鏽鋼包層管
D	鍍鋅鋼管+PP錐型套膠
E	鍍鋅鋼管+PVC平直套膠
J	鍍鋅鋼管+PU平直灌膠

5 外管傳動形式:

代號	說明	外觀
A	一體成形雙圓溝槽	
C	塑膠多溝槽	
E	T5時規皮帶槽	
F	塑膠雙圓溝槽	
N	無溝槽	
J	金屬多溝槽	

6 滾筒長度 (mm) 以實際長度，取3位整數代入。

(E.g. 400mm=400; 555mm=555; 707mm=707 以此類推)

7 末端保護蓋形式

代號	說明
S	標準型

8 軸型式

代號	說明	外觀
H	六角型	

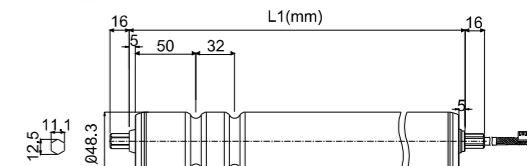
註：上列型式規格外產品，如有特殊客製化需求，詳細內容請洽詢本公司。

標準型馬達 電動滾筒

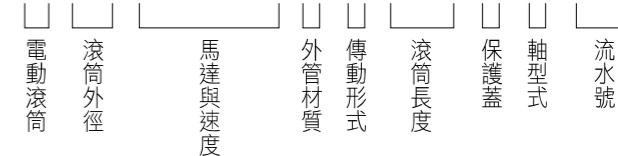


無縫鍍鋅管

外徑：Ø48.3
管厚：1.7mm
電源：24V DC
材質：STKM12
表面處理：鍍鋅
軸：六角彈簧軸心
可承製長度：350~1800mm

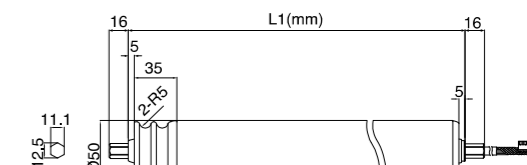


型號舉例：R-48-DA-060-A-A-350-S-H-001

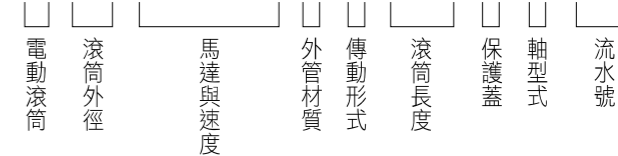


不鏽鋼包層管

外徑：Ø50
管厚：1.5mm
電源：24V DC
材質：STKM12、SUS304
表面材質：不鏽鋼包層
軸：六角彈簧軸心
可承製長度：350~1800mm



型號舉例：R-50-DA-060-C-F-350-S-H-001



電動滾筒型號選擇說明請見11頁

規格表

滾筒外徑	馬達類型	速度 (M/min)		電流 (A)			輸送物品切線力 (N)		輸送扭矩 (N.m)		輸出功率 (W)
		無載	額定	無載	額定	起動	額定	起動	額定	起動	
Ø48.3	DA060	60	60	0.6	1.8	4.0	20.7	82.8	0.5	2.0	20
Ø50	DA060	60	60	0.6	1.8	4.0	20	80	0.5	2.0	20

1N=0.1kg 1N.m=10kgf.cm

內建標準型馬達的電動滾筒，調速範圍每分鐘20~60米，是最適合使用在產線理貨、郵件處理以及包裝作業等場合，是運用最廣泛的馬達型式。

固定裝置：專利固定片 FAFH1F1-001 (規格/尺寸請見33頁)

- 本目錄所示數據皆為使用WWL控制卡測試之資料
- 使用環境溫度：0~40℃
- 相對濕度：90%RH以下(非結露環境)
- 安裝注意事項
 1. 請勿拉扯電源線或用工具敲擊安裝電動滾筒，以免造成電動滾筒損壞。
 2. 請務必使用標準工具及本公司之組裝用固定片，確實將滾筒軸固定於輸送機之機架上。
 3. 滾筒軸在機架上空轉或產生鬆動聲時，將引起錯誤動作，也會導致電動滾筒損壞，造成輸送機停機。

特殊管材及可承製長度，請洽詢WWL。